

Service-Laufzettel Motorrad



Datum:

Kilometerstand:

Inspektionstyp:

	Erledigt	Ausgeführte Arbeit	Kommentare?
01	<input type="checkbox"/>	Fehlerspeicher auslesen, Check auf Rückrufe & Aktualisierungen	<input type="checkbox"/>
02	<input type="checkbox"/>	Motoröl und Ölfilter: Kontrolle / Austausch / Sichtprüfung auf Leckagen	<input type="checkbox"/>
03	<input type="checkbox"/>	Kühlflüssigkeit: Kontrolle / Sichtprüfung Leitungen / Austausch	<input type="checkbox"/>
04	<input type="checkbox"/>	Luftfilter: Kontrolle / Reinigung / Austausch	<input type="checkbox"/>
05	<input type="checkbox"/>	Zündkerzen: Kontrolle / Austausch	<input type="checkbox"/>
06	<input type="checkbox"/>	Schraubverbindungen: Anzugskontrolle	<input type="checkbox"/>
07	<input type="checkbox"/>	Gabelöl: Sichtkontrolle Dichtelemente / Austausch	<input type="checkbox"/>
08	<input type="checkbox"/>	Federbein: Sichtkontrolle Dichtelemente / Lagerspiel	<input type="checkbox"/>
09	<input type="checkbox"/>	Bremsflüssigkeit: Kontrolle / Austausch	<input type="checkbox"/>
10	<input type="checkbox"/>	Kupplungsflüssigkeit: Kontrolle / Austausch	<input type="checkbox"/>
11	<input type="checkbox"/>	Bremsbeläge & Bremsscheiben: Kontrolle / Austausch	<input type="checkbox"/>
12	<input type="checkbox"/>	Anzugskontrolle Schrauben Bremssystem und Kettenblatt	<input type="checkbox"/>
13	<input type="checkbox"/>	Anzugskontrolle Schrauben Motor/Rahmen, Schwinge, Federbein	<input type="checkbox"/>
14	<input type="checkbox"/>	Ruckdämpfer: Kontrolle / Austausch	<input type="checkbox"/>
15	<input type="checkbox"/>	Kette, Ritzel, Kettenblatt: Kontrolle / Wartung / Austausch	<input type="checkbox"/>
16	<input type="checkbox"/>	Antriebszahnriemen: Kontrolle / Wartung / Austausch	<input type="checkbox"/>
17	<input type="checkbox"/>	Kardan: Kontrolle / Wartung	<input type="checkbox"/>
18	<input type="checkbox"/>	Motorsteuerung Zahnriemen: Kontrolle / Austausch	<input type="checkbox"/>
19	<input type="checkbox"/>	Motorsteuerung Steuerkette: Kontrolle / Einstellung / Austausch	<input type="checkbox"/>
20	<input type="checkbox"/>	Radlager: Kontrolle / Schmierung / Austausch	<input type="checkbox"/>
21	<input type="checkbox"/>	Lenkkopflager: Kontrolle / Schmierung / Austausch	<input type="checkbox"/>
22	<input type="checkbox"/>	Schwingelager: Kontrolle / Schmierung / Austausch	<input type="checkbox"/>
23	<input type="checkbox"/>	Elektrik: Prüfung	<input type="checkbox"/>
24	<input type="checkbox"/>	Batterie: Kontrolle / Aufladung	<input type="checkbox"/>
25	<input type="checkbox"/>	Seitenständer: Kontrolle / Wartung	<input type="checkbox"/>
26	<input type="checkbox"/>	Sichtkontrolle Schläuche / Bowdenzüge / Kabel auf Schäden / Gängigkeit / Lecks	<input type="checkbox"/>
27	<input type="checkbox"/>	Hebel, Fußbremspedal & Gasgriff: Kontrolle auf Leerweg / Gängigkeit, evtl. schmieren.	<input type="checkbox"/>
28	<input type="checkbox"/>	Drahtspeichen & Felgen: Kontrolle / Wartung	<input type="checkbox"/>
29	<input type="checkbox"/>	Reifen: Kontrolle auf Luftdruck / Verschleiß / Beschädigungen	<input type="checkbox"/>
30	<input type="checkbox"/>	Ventilspiel: Kontrolle / Einstellung	<input type="checkbox"/>
31	<input type="checkbox"/>	Vergaser / Einspritzung: Kontrolle / Synchronisation (sofern erforderlich)	<input type="checkbox"/>

Hinweise

Verwende die Rückseite für eigene Eintragungen, bspw. Sonderausstattungen, Reparaturen, modellspezifische Arbeiten, Kommentare zu einzelnen Punkten, Hinweise auf Lackierungen, Defekte, etc.

Die Inspektionsintervalle für kilometerabhängige und/oder zeitabhängige Serviceeinheiten sind abhängig vom jeweiligen Motorrad und in der Regel im Modell- oder Werkstatthandbuch verzeichnet. Dort sollten auch die Drehmomentwerte für die Schraubverbindungen zu finden sein.

Zu 01: Der Fehlerspeicher kann meist nur in einer Werkstatt ausgelesen werden. Informationen über technische Aktualisierungen und Rückrufe sind beim Hersteller erhältlich, wichtige Rückrufaktionen auch beim Kraftfahrtbundesamt (<https://www.kba-online.de/>). Eine Registrierung der Inspektion und das Löschen der Serviceanzeige im Display ist in der Regel ebenfalls nur in der Werkstatt möglich.

Zu 06: Im Auslieferungszustand befinden sich auf den meisten Schraubverbindungen Farbmarkierungen. Bei Sichtkontrollen reicht es, diese auf Übereinstimmung zu kontrollieren. Bei regulären Inspektionsintervallen empfiehlt es sich, die Verbindungen mit Drehmoment nachzuziehen.

Zu 15: Prüfung auf Kettenzustand (Rost, Längung, steife Glieder, Schmierung) und Zahnradverschleiß.

Zu 23: Funktionskontrollen aller elektrischen und elektronischen Einheiten wie Hupe, Licht (Scheinwerfer, Bremse, Blinker etc.), Anzeigeelemente (Leerlauf etc.), Sicherheitsvorrichtungen (Killschalter etc.), Zubehör (USB, Heizgriffe etc.).

Zu 25: Prüfung auf Bewegungsfreiheit, Schmierung, Anzugswerte und Funktion.

Zu 26: Schläuche: Benzinsystem, Wasser- oder Ölkühlung, Bremshydraulik, Kupplungshydraulik, Lüftung (Tank, Batterie). Bowdenzüge: Kupplung, Gas, Sitzbankverriegelung, Choke, Trommelbremse. Elektrik: Kabel, Stecker und Masseanschlüsse. Alle Elemente müssen dicht und rissfrei sein und ordnungsgemäß sitzen.

